

ASSOCIAÇÃO JARDIM INFÂNCIA Nª SRA DOS ANJOS

DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS POR NATUREZAS

31 dezembro 2022

Montantes expressos em EURO

RUBRICAS	NOTAS	PERÍODOS	
		2022	2021
RENDIMENTOS E GASTOS			
Vendas e serviços prestados.....		410 524,75	362 906,09
Subsídios, doações e legados à exploração.....		712 571,25	717 524,07
Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas.....		-173 542,58	-118 799,78
Fornecimentos e serviços externos.....		-254 147,36	-239 251,49
Gastos com o pessoal.....		-541 272,08	-584 829,30
Aumentos/reduções de justo valor.....		0,00	210,21
Outros rendimentos.....		47 069,62	84 098,08
Outros gastos.....		-14 985,91	-85 573,11
Resultados antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos		186 217,69	136 284,77
Gastos/reversões de depreciação e de amortização.....		-74 017,94	-76 245,57
Resultado operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)		112 199,75	60 039,20
Juros e rendimentos similares obtidos.....			
Juros e gastos similares suportados.....		-36 532,47	-42 335,94
Resultado antes de impostos		75 667,28	17 703,26
Imposto sobre o rendimento do período.....			
Resultado líquido do período		75 667,28	17 703,26

O Contabilista Certificado

A Direcção